



EG-5312

SECUESTRANTE DE OXÍGENO LÍQUIDO

CARACTERÍSTICAS

EG-5312 reacciona con el oxígeno presente en el agua de alimentación con el fin de prevenir la corrosión en sistemas de calderas. El EG-5312 reacciona con el oxígeno de manera que no se formen sólidos que puedan crear depósitos o que se puedan sumar a los sólidos disueltos en el sistema. Además de lo anterior el EG-5312 posee un catalizador especial para acelerar la tasa de remoción de oxígeno, con el fin de dar mayor protección al sistema. La mayor ventaja del EG-5312, la habilidad del mismo de volatilizarse con el vapor para proteger el sistema de retorno de condensados.

INSTRUCCIONES DE USO

El EG-5312 debe mezclarse con el agua y ser alimentado de manera continua a la sección del almacenamiento del desaireador. Dependen de la cantidad de oxígeno y la temperatura del agua de alimentación, debido a que la solubilidad del oxígeno disminuye conforme aumenta la temperatura. Un pequeño exceso de producto será necesario para mantener el control residual en la caldera.

AREAS DE USO

Recomendado para calderas de alta presión por la baja formación de sólidos y en zonas del sistema de vapor para en donde necesitamos pasivar

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

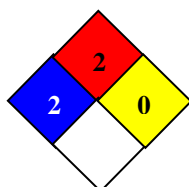
Evite el contacto con ácidos, materiales oxidantes, congelamiento y calor extremos. Refiérase a la Hoja de Seguridad del producto para obtener más información.

PROPIEDADES

- **Apariencia:** Líquido ligeramente ámbar.
- **pH (concentrado):** 9.0-10.5
- **Gravedad específica:** 0.99-1.010
- **Contenido de fósforo:** No hay.
- **Peligro mayor:** Irritación en ojos.
- **Composición:** DEHA

Producto fabricado en Costa Rica por Corporación CEK de Costa Rica S.A.

Registros Sanitarios:
Costa Rica: Q-75115-3.2-6.1



EG-5312	
Código:	CEKFT-328
Versión:	04-15FEB21
Fecha de última revisión:	15FEB21
Fecha de creación:	25Jun12
Página:	1 de 1