



A-495

TRATAMIENTO MICROBICIDA LÍQUIDO PARA AGUAS DE SISTEMAS DE ENFRIAMIENTO RECIRCULANTES ABIERTOS PARA EVITAR EL CRECIMIENTO MICROBIOLÓGICO

- Prolonga la vida de los equipos de sistemas de enfriamiento.
- Disminuye los costos de operación de los sistemas de enfriamiento ya que mantiene las superficies de intercambio de calor impecablemente limpias.
- Reduce el tiempo de paro de los sistemas de enfriamiento.

CARACTERÍSTICAS

El **A-495** está diseñado para la inhibición y control de bacterias, algas y hongos en sistemas industriales de recirculación de aguas de enfriamiento, pasteurizadores y otros sistemas recirculantes.

INSTRUCCIONES DE USO

Cuando el sistema presenta una falla notable, agregue de 22 - 23 ppm de **A-495** y repita lo anterior hasta que el sistema retenga 1.0 ppm de cloro residual durante 4 horas. Cuando se logra estabilizar el sistema agregue de 7 a 22 ppm o lo necesario para mantener el control.

AREAS DE USO

Sistemas de enfriamiento abiertos, Condensadores evaporativos, torres de enfriamiento, pasteurizadores, fuentes ornamentales.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

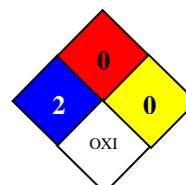
Puede irritar los ojos, piel y membranas mucosas. Evite el contacto con los ojos y piel. Refiérase a la Hoja de Seguridad del producto para obtener mayor información.

PROPIEDADES

- **Apariencia:** Polvo blanco seco
- **pH (1%):** 10-11
- **Gravedad específica:** 0.8
- **Contenido de fósforo:** No hay.
- **Peligro mayor:** Irritación en ojos.
- **Composición:** Microbicida oxidante.

Producto fabricado en Costa Rica por Corporación CEK de Costa Rica S.A.

Registros Sanitarios:
M.S Costa Rica: Q-17617-6



A-495	
Código:	CEKFT-322
Versión:	03-22Feb21
Fecha de última revisión:	22Feb21
Fecha de creación:	03Nov17
Página:	1 de 1