**LIQUICELLERATE**



**DIGESTOR BIOLÓGICO**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **CARACTERISTICAS** |  | **INSTRUCCIONES DE USO** |
| **LIQUICELLERATE** es una mezcla seleccionada de cepas bacterianas y químicos altamente activos.Esta formulado para licuar y digerir biológicamente grasas complejas, aceites, celulosa, proteínas y almidones. |  | **LIQUICELLERATE** requiere de agitación antes de su uso. El producto se puede usar para mantenimiento preventivo o correctivo y va a depender del grado de materia orgánica presente. Para mantenimiento de obstrucciones o desague lento vierta 17 onzas en la tuberia y permita actuar durante toda la noche.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Diametro de tubo | Dosis diaria | Dosis por semana |
| 2” ( 5 cm ) | 1 oz (30 ml ) | 8 oz ( 240 ml ) |
| 4” (10 cm ) | 2 oz (60 ml ) | 16 oz ( 480 ml ) |
| 6” (15 cm ) | 3 oz (90 ml ) | 24 oz ( 720 ml ) |

 |
| **AREAS DE USO** |  | **PRECAUCIONES DE SEGURIDAD** |
| **LIQUICELLERATE** se recomienda usar en aquellos lugares en donde se tienen problemas de malos olores, especialmente en servicios sanitarios en hoteles, oficinas, centros comerciales, centros de educación. O donde hay presencia de malos olores. |  | Mantener lejos del alcance de los niños. Producto peligroso si se ingiere. Leer la etiqueta, ficha técnica y MSDS para conocer detalles de su manipulación y posibles riesgos asociados.**Producto fabricado en Costa Rica por Corporación CEK de Costa Rica S.A.** |
| **PROPIEDADES** |  |  |
| * Apariencia: Líquido celeste
* Olor: Característico
* Gravedad específica: 0.985 – 1.000
* PH: 6.0 – 8.0

|  |
| --- |
| **0****0** **0** |

 |  | **Registros Sanitarios:**No. Reg. Costa Rica: Q-19-04281No. Reg. El Salvador: PQ01856-2010No. Reg. Guatemala: PH-7074No. Reg. Panamá: H049809  |