**DG-90**

**LÍQUIDO DESENGRASANTE**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **CARACTERISTICAS** |  | **INSTRUCCIONES DE USO** |
| **DG-90** es un poderoso desengrasante biodegradable ideal para la limpieza de manchas de todo tipo de hidrocarburos, hule, tinta y en general aquellas suciedades no solubles en agua.Es efectivo en la remosión de grasa de petroleo, aceites lubricantes, marcas de llanta y otros.Es económico en uso ya que ahorra tiempo, se enjuaga facilmente, no es peligroso y es fácil de usar.  |  | **DG-90,** se debe aplicar directamente al área que va a limpiar. Déjelo en contacto por unos minutos con la suciedad. Restriegue con un cepillo o una esponja abrasiva y enjuague con abundante agua a presión. Repita el proceso si es necesario. |
|  |  |
| **AREAS DE USO** |  | **PRECAUCIONES DE SEGURIDAD** |
| **DG-90** puede usarse en diferentes Industrias en donde los problemas de limpieza de grasa de petróleo, lubricantes, marcas de llantas, pegamentos son un problema. Talleres, estaciones de servicio, industrias en general, en donde se tienen suciedades en base a derivados de petróleo. |  | Mantener lejos del alcance de los niños. Producto peligroso si se ingiere. Leer la etiqueta, fichas técnica y MSDS para conocer detalles de su manipulación y posibles riesgos asociados |
| **PROPIEDADES** |  |  |
| **Apariencia:** liquido incoloro**Olor:** Cítrico**pH Concentrado:** N/A **Inflamabilidad:** Inflamable a 40 °C**Composición:** 100 % Combinación propietaria de emulsificantes y solventes biodegradables. |  | **Producto fabricado en Costa Rica por Corporación CEK de Costa Rica S.A.****Registros Sanitarios:**No. Reg. Costa Rica: Q-5897-3.1-9No. Reg. El Salvador: 1EH02020523No. Reg. Guatemala: PH-3631 No. Reg. Honduras: HN-H-0123-0008No. Reg. Nicaragüa: 03-027241120No. Reg. Panamá: H031101 |

**1**

**2**

**0**