**CARIBE**

**JABÓN PARA MANOS LÍQUIDO**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **CARACTERISTICAS** | |  | **INSTRUCCIONES DE USO** |
| **CARIBE** es un jabón para manos antibacterial especialmente desarrollado para el uso diario en el lavado de manos, provee una excelente limpieza y protección. Es adecuado para ser utilizado en pieles sensibles, ya que previene problemas causados por dermatitis. | |  | **CARIBE** viene en presentación de relleno y burbuja de 800 ml requiere de un dispensador para su uso.   1. Enjuagarse las manos con agua caliente o fría 2. Aplicar una pulsación de **CARIBE**. 3. Frotar las manos y entre los dedos por 20 s 4. Enjuagarse con agua 5. Secarse con papel toalla o dispositivo de calor.   Utilizar alcohol en gel para desinfectar. |
|  |
| **AREAS DE USO** | |  | **PRECAUCIONES DE SEGURIDAD** |
| • Restaurantes  • Oficinas  • Industrias  • Escuelas  • Universidades  • Centros comerciales  • Hoteles | |  | Mantener lejos del alcance de los niños. Leer la etiqueta, fichas técnica y MSDS para conocer detalles de su manipulación y posibles riesgos asociados. |
|  | | **Producto fabricado en Costa Rica por Corporación CEK de Costa Rica S.A.** |  |
| **PROPIEDADES** | |  |  |
| |  | | --- | | * **Apariencia:** Líquido viscoso * **Aromas:** Piña colada, manzana verde y sunset * **pH (concentrado):** 4.50 –6.00 * **Gravedad específica:** 1.010 – 1.030   lavar-manos | | |  | **Registros Sanitarios:**  No. Reg. Costa Rica: C-1354-10  No. Reg. El Salvador: 1EC00840115  No. Reg. Guatemala: PT-33690  No. Reg. Honduras: ARSA: HN-C-0722-0063  No. Reg. Nicaragüa: C-1354-10 REC 2571-0321  No. Reg. Panamá: 113247    **0**  **0**    **0** |